



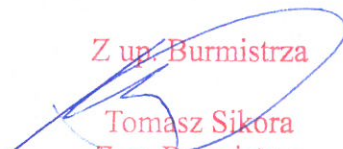
BURMISTRZ MIASTA I GMINY GNIEW

Gniew, dn. 08.02.2017 r.

**WYNIKI NABORU WSPÓLNOT MIESZKANIOWYCH DO UDZIAŁU
W PROJEKCIE PARTNERSKIM**

Dnia 8 lutego 2017 roku komisja oceniająca wnioski zweryfikowała oferty złożone w odpowiedzi na nabór wspólnot mieszkaniowych do udziału w projekcie partnerskim pn. „Rewitalizacja zdegradowanej przestrzeni Starego Miasta i Podzamcza w Gniewie”.

W wyniku przeprowadzonej oceny wybrano do realizacji wspólnoty mieszkaniowe Wodna 8 oraz Wiślana 10, z którymi zostanie zawarta umowa partnerska.

Z up. Burmistrza

Tomasz Sikora
Z-ca Burmistrza

